

AFA

无芳烃丙烯酸三防漆

产品介绍

AFA 是不含芳烃的丙烯酸三防漆，用于保护电子电路且符合工业标准。AFA 已经通过 UL 认证，阻燃等级达到 UL 94 V-0。

特性

- 具有优异的透明度和耐紫外线性能
- 可以应用到 LED 行业
- 不含芳烃如甲苯、二甲苯等，环保
- 表干快，提高工作效率
- 紫外灯下发出荧光，便于检查
- 工作温度范围宽
- 可防止霉菌生长
- 固化后的漆膜可用 Electrolube Ultrasolve (ULS) 清除
- 优异的绝缘性

认证：	UL746-QMJU2:	认证 (文件代码 : E138403)
	RoHS-2 Compliant (2011/65/EU):	是
	IPC-CC-830	符合标准

液体性能：	外观：	淡黄色液体
	比重 (密度) @ 20°C：	0.91 (桶装) ；
	VOC 含量：	77±3% (桶装) ；
	闪点：	-7°C (桶装)
	固体含量：	23±3% (桶装) ；
	粘度 @ 25°C：	195±25 cPs

	表干：	5 – 10mins
	推荐干燥时间：	24 hrs @ 20°C 30 mins @ 70°C
	涂覆面积 @ 25µm：	14 m ² /L (桶装) ；
干膜性能：	颜色：	无色
	工作温度范围：	-65°C— +125°C
	可燃性：	UL 94 V-0 认证
	热循环 (MIL-1-46058C)：	符合标准
	膨胀系数：	130ppm
	绝缘强度：	45 kV/mm
	介电常数：	2.5
	绝缘电阻：	1 x 10 ¹² Ohms
	相对漏电起痕指数：	> 300 V
	耗散系数 @ 1MHz @ 25°C：	0.01
	耐潮 (MIL-1-46058C)：	符合标准

包装	描述	订货号	保质期
<u>AFA 三防漆</u>	5L 桶装	AFA 05L	24 个月
<u>快干稀释剂</u>	5L 桶装	FTHC 05L	24 个月
<u>去除溶剂</u>	1L 桶装	DRG 01L	36 个月

施工指南

AFA 可以喷涂、浸涂或刷涂。膜层厚度取决于涂覆方式 (标准厚度为 25µm)。环境温度低于 16°C 或相对湿度超过 75% 时不适合 AFA 的施工。像所有的溶剂型三防漆一样，施工时良好的通风是必要的 (详情请阅 MSDS)。基材在涂敷前应非常清洁，以确保三防漆与基材之间得到令人满意的附着力。同样，所有的焊剂残渣需清理干净，以免留在 PCB 板上造成腐蚀。

Electrolube 生产一系列烃类溶剂型和水性清洗产品。Electrolube 清洗产品已被列入军用品清单。

喷涂 —— 桶装

喷涂前桶装 AFA 需用相应的稀释剂 (FTHC) 稀释。施工粘度取决于喷涂设备和施工环境, 并进而影响涂膜的质量和厚度。通常推荐的稀释比是 1.5 : 1 至 2 : 1 (AFA : FTHC)。合适的施工粘度通常为 40 — 70cPs。桶装涂料搅拌后应静置直至气泡消失。AFA 适用于手工喷枪及选择涂敷设备。喷枪的喷嘴应使涂料在施工粘度下均匀喷涂。喷枪压力通常需要 275 — 413kPa (40 — 60 磅/平方英寸)。喷涂后, 线路板应被放置在空气循环干燥柜中干燥。

浸涂

确保容器中的涂料被充分搅拌, 并静置 2 小时以上以便气泡溢出。快干稀释剂 (FTHC) 用于调节并保持 AFA 具有合适的浸涂粘度(195±25 mPa s @ 25°C)。由于溶剂的挥发, FTHC 需定期添加。应用粘度计或流量杯检测粘度。线路板应垂直浸入 AFA 涂料罐中, 或者尽可能接近垂直角度。接口需要仔细遮盖, 否则不应浸入涂料液体中。Electrolube 的易剥屏蔽涂料 (PCM/PCS) 可作为理想的遮盖物。在漆液中约停留 10s, 直到气泡消失。随后缓慢 (1—2s/mm) 提出线路板以保证膜层均匀覆盖在表面上。提出后, 线路板要悬空在涂料槽或滴盘上方, 使涂料自然滴落, 直到大部分多余涂层脱离表面。该项操作完成后, 线路板应被放置在空气循环干燥柜中干燥。

刷涂

确保涂料得到充分搅拌并放置两小时以上。在此过程中涂料应保存在室温下。刷涂操作完成之后, 线路板应被放置在空气循环干燥柜中干燥。

检查

AFA 含 UV 示踪剂, 涂敷后可在紫外灯下检查是否完全、均匀地涂敷。反射的紫外光越强, 表明涂层越厚。